

Idealne urządzenie do sterowania pracą nawijarek, maszyn pakujących, gdzie wymagane jest wyłączenie zasilania lub wygenerowanie chwilowego impulsu po zliczeniu zadanej ilości impulsów.

Programowanie :

Nacisnąć przycisk [SET] lewa strona wyświetlacza zacznie migać. Przyciskami [góra] lub [dół] ustawić żądaną wartość setek impulsów. Nacisnąć przycisk [SET] prawa strona wyświetlacza zacznie migać. Przyciskami [góra] lub [dół] ustawić żądaną wartość dziesiątek impulsów. Po ponownym krótkim naciśnięciu przycisku [SET] nastawy zostaną zapamiętane. Jeżeli natomiast przycisk ten zostanie przytrzymany przez ok. 5 sekund, licznik przejdzie do programowania ustawień systemowych:

W pierwszej kolejności programowany jest **okres próbkowania wejścia**. Na wyświetlaczu pojawi się napis [oP]. Przyciskami [góra] lub [dół] ustawić żądany okres próbkowania w zakresie od 0 do 99 (podstawowy okres próbkowania przy oP=0 wynosi 5ms, przy oP=1, 10ms, przy oP=2, 15ms, itd.). Opcja ta jest przydatna kiedy do wejścia licznika podłączony jest wyłącznik krańcowy lub inny mechaniczny element stykowy, gdzie mogą wystąpić drgania styków.

Kolejną pozycją menu systemowego jest **funkcja preskalera** [Pr. 1]. Przy jej pomocy można ustawić ilość impulsów podaną na wejście licznika aby wyświetlacz zwiększył się o jedną jednostkę. Jeżeli wprowadzimy [Pr. 5] wówczas każde pięć impulsów podanych na wejście licznika zwiększy wskazania wyświetlacza o jeden. Przyciśnięcie przycisku [SET] spowoduje przejście do programowania **trybu pracy przełącznika wyjściowego**. Na wyświetlaczu pojawi się symbol [LI. 0]. Przyciskami [góra] i [dół] wybiera się tryb pracy:

0 - tryb bistabilny (przełącznik będzie włączany po naciśnięciu przycisku [START] i wyłączany po odliczeniu zadanej ilości impulsów)

1 - tryb monostabilny (przełącznik będzie włączany na czas jaki został ustawiony funkcją [tr.] w momencie, kiedy ilość zliczonych impulsów będzie równa ilości ustawionej. Po czym liczenie będzie kontynuowane.)

Przyciśnięcie przycisku [SET] powoduje przejście do programowania czasu podtrzymania przełącznika [tr.] (o ile wcześniej zaprogramowano monostabilny tryb pracy). Możliwe jest zaprogramowanie tego czasu w zakresie 0,0 do 9,9 sekundy, z rozdzielczością 0,1 sekundy. Jeżeli zaprogramujemy wartość 0,0 - przełącznik nie będzie w ogóle włączany. Zapamiętanie nastaw i wyjście z trybu serwisowego nastąpi po naciśnięciu przycisku [SET]. Od tej chwili urządzenie jest gotowe go pracy.



Naciśnięcie przycisku [START] powoduje załączenie nawijarki (zwarcie styków przełącznika w liczniku), po odliczeniu zadanej ilości impulsów nastąpi wyłączenie nawijarki (rozwarcie styków przełącznika). W trakcie pracy możliwe jest zatrzymanie nawijarki przyciskiem [START] tzw. "pauza". Aby wymusić zakończenie pracy nawijarki, należy nacisnąć przycisk [dół].

UWAGA! Dostęp do złącza zasilania, wejścia liczącego i wyjścia przełącznikowego dostępny jest po zdjęciu obudowy.

Dane techniczne :

Pojemność licznika.....	9999 imp.
Napięcie wejściowe.....	5 - 24 V DC
Maksymalna częstotliwość impulsów wejściowych	100Hz
Napięcie zasilania.....	230V AC
Wyjście.....	Przełącznik 3A 250V
Pamięć nastaw po wyłączeniu zasilania	
Wyświetlacze.....	13mm czerwone
Wymiary obudowy.....	121x56x101mm

Sposób podłączenia :

