



J-134N

Licznik czasu pracy

Bardzo często zachodzi potrzeba dokonywania okresowych przeglądów maszyn. Jeżeli niedotrzymanie terminu przeglądu grozi uszkodzeniem wówczas należy uniemożliwić dalsze jej używanie. Do tego właśnie można zastosować J-134. Pozwala on na zaprogramowanie czasu pracy między przeglądami i po jego upływie wyłączone jest zasilanie urządzenia, uniemożliwiając jego dalszą eksploatację. Oprócz tego całkowity czas pracy zapisywany jest w nie ulotnej pamięci. Czas między przeglądami można ustawić w zakresie od 1 sekundy do 10000 godzin.

Programowanie :

Wejście w tryb programowania następuje po naciśnięciu i przytrzymaniu przez 3 sek. przycisku [MODE]. Zacznie migać pierwsza cyfra wyświetlacza. Należy wprowadzić kod dostępu (domyślnie "0000"). Przyciskami [UP] i [DOWN] ustawia się pierwszą cyfrę kodu dostępu. Nacisnąć przycisk [MODE]. Zacznie migać druga cyfra wyświetlacza. Przyciskami [UP] i [DOWN] ustawia drugą cyfrę kodu dostępu. Analogicznie ustawia się kolejne dwie cyfry kodu dostępu. Jeżeli wprowadzony kod jest nieprawidłowy licznik wyjdzie z trybu programowania. Jeżeli natomiast kod jest prawidłowy na wyświetlaczu pojawi się symbol "Clr". Klawiszami [UP] i [DOWN] przełączamy się między kolejnymi pozycjami menu:

"Clr" - Kasowanie licznika.

"Set" - Ustawianie czasu pracy maszyny.

"Code" - Ustawianie kodu dostępu.

Po wybraniu pozycji menu naciśnięcie przycisku [MODE] powoduje to wejście w programowanie wybranej funkcji.

Kasowanie licznika:

Przyciskami [UP] [DOWN] wybrać symbol "Clr". Nacisnąć przycisk [MODE].

Licznik zostanie skasowany. Programowanie zostanie zakończone. Należy ponownie wejść w tryb programowania.

Programowanie czasu pracy maszyny:

Funkcja ta służy do ustawiania maksymalnego czasu przez jaki ma pracować urządzenie podłączone do wyjścia licznika. Można w ten sposób wymusić na użytkowniku dokonywanie okresowych przeglądów maszyny. Maksymalny czas to 10.000 godzin.

Przyciskami [UP] [DOWN] wybrać symbol "Set". Wyświetlacz pokaże cztery zera, a dwie pierwsze cyfry będą migać. Przyciskami [UP] i [DOWN] ustawić tysiące i setki godzin pracy. Nacisnąć przycisk [MODE]. Migają dwie ostatnie cyfry wyświetlacza. Przyciskami [UP] i [DOWN] ustawić dziesiątki i jednostki godzin pracy. Ponownie nacisnąć przycisk [MODE]. Powoduje to przejście do programowania minut i sekund czasu pracy.

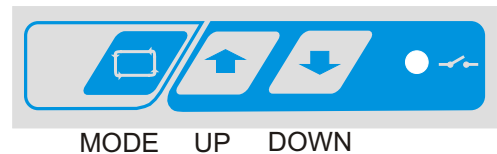
Programowanie kodu dostępu:

Przyciskami [UP] [DOWN] wybrać symbol "Code". Wprowadzić nowy, cztero cyfrowy kod dostępu. Funkcja ta ma na celu zabezpieczenie licznika przed ingerencją ze strony osób nieupoważnionych.

Jeżeli na wejściu licznika występuje napięcie wejściowe, czas pracy jest liczony nawet w trybie programowania.



Opis klawiszy :



Opis działania :

Po zaprogramowaniu licznika jest on gotowy do pracy. Podanie do wejścia napięcia wejściowego powoduje uruchomienie licznika, rozpoczyna się odliczanie czasu pracy. Jeżeli czas pracy zrówna się z zaprogramowaną wartością, przełącznik wyjściowy zostanie wyłączony. Jeżeli na wejściu licznika w dalszym ciągu występuje napięcie wejściowe, liczenie czasu pracy jest kontynuowane. W trakcie odliczania domyślnie wyświetlane są minuty i sekundy czasu pracy. Przyciśnięcie jednego z przycisków [UP] [DOWN] powoduje wyświetlenie licznika godzin. Sygnalizowane jest to zapaleniem prawej skrajnej kropki dziesiętnej na wyświetlaczu.

Dane techniczne :

Napięcie zasilania:.....12V/200mA DC

Maksymalne napięcie wejściowe:12V

Obciążenie styków przełącznika:.....5A / 230V AC

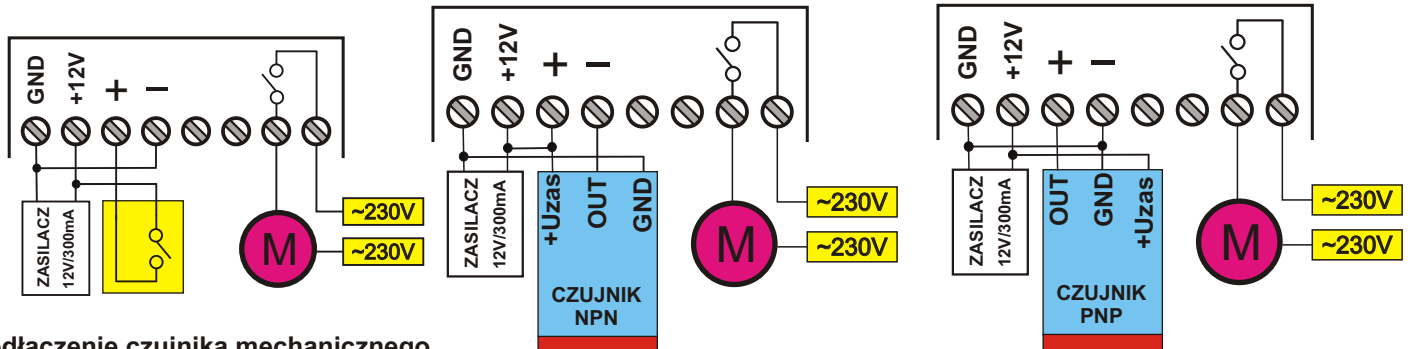
Maksymalna pojemność licznika:.....10.000 godz..

Zakres ustawiania czasu pracy:1sek. ... 10.000godz.

Wymiary obudowy.....72x54x72mm

Wymiary otworu montażowego.....65x48x80mm

Sposób podłączenia :



Podłączenie czujnika mechanicznego

Podłączenie czujnika elektronicznego

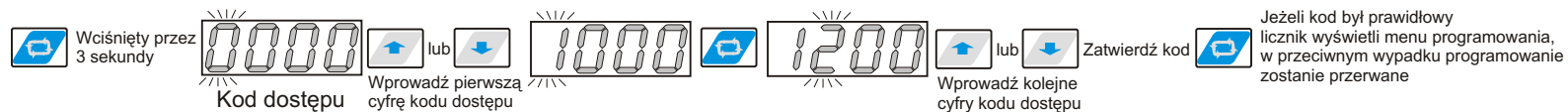


PRACA:
Napięcie wejściowe jest podane na wejście licznika

Przełączanie między licznikiem
minut i godzin



PROGRAMOWANIE



Menu programowania:



Kasowanie licznika

